

**2 АВТОМАТИЧНІ ТА АВТОМАТИЗОВАНІ СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ
ТЕХНОЛОГІЧНИМИ ПРОЦЕСАМИ****References**

1. Axelrod R. The Structure of Decision: Cognitive Maps of Political Elites [Text] / R. Axelrod. - Princeton. University Press. - 1976 - 404 r.;
2. Spravochno-ynormatyonny portal. [Elektronny resurs] - Rezhym dostupa: www.dic.academic.ru
3. Tsybul'skyy, V. R. Kohnytolohyya. Osnovnye ponyatyia kohnytyvnoho upravlenyya [Tekst] / V. R. Tsybul'skyy, V. V. Fomyn. - Vestnyk kybernetyky. Vip. 1.- Tyumen': Yzd-vo YPOS SO RAN. - 2002. - S. 34 – 37;
4. Raevneva, E. V. Kohnytyvnoe modelyrovanye dlya reshenyya zadach upravlenyya slabostrukturyrovannymy systemamy (sytuatsyyamy) [Tekst] / E. V. Raevneva, N. M. Berest. - Byznesynform. - 2010. - #5 (2). -S. 40 -43.;
5. Maksymov, V. Y. Kohnytyvne tekhnolohyy dlya podderzhky prynyatyia upravlencheskykh reshenyy [Elektronny resurs] / V. Y. Maksymov, E. K. Kornoushenko, S. V. Kachaev. - Rezhym dostupa: <http://emag.iis.ru/arc/infosoc/emag.nsf/BPA/092aa276c601a997c32568c0003ab839.>;
6. Aref'yeva, O. V. Ekonomichna styykist' pidpryyemstva: sutnist', skladovi ta zakhody yiyi zabezpechennya [Tekst] / O. V. Aref'yeva, D. M. Horodyns'ka. - Aktual'ni problemy ekonomiky. - 2008. - # 8. - S. 83 - 90.;
7. Kulynych, A. A. Antolohyya yntellektual'nykh moduley. [Elektronny resur] - Rezhym dostupa: <http://www.raai.org/razrobotki/rgupiim/imlist.html.>;
8. Ladanyuk, A.P. Innovatsiyi tekhnolohiyi v upravlinni skladnymy biotekhnolohichnymy ob'yektamy ahropromyslovoho kompleksu [Tekst] : monohrafiya / Ladanyuk A. P., Reshetyuk V. M., Kyshen'ko V. D., Smityukh Ya. V.. - Kyiv : Tsentр uchb. lit., 2014. - 279 s.

УДК 621.316.7

АДАПТИВНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ КОМПРЕССОРА

Букарос А.Ю.¹, Ромчук Н.О.¹, Букарос В.Н.²¹ Одесская национальная академия пищевых технологий, Одесса² Училище №3 Национального университета ОЮА, Одесса

Copyright © 2014 by author and the journal “Automation technological and business - processes”.

This work is licensed under the Creative Commons Attribution International License (CC BY).

<http://creativecommons.org/licenses/by/4.0/>DOI: [10.15673/2312-3125.20/2015.36965](https://doi.org/10.15673/2312-3125.20/2015.36965)**Аннотация**

Проведен анализ существующих принципов частотного управления и обоснован выбор скалярного принципа для управления трехфазным асинхронным электродвигателем компрессора. Определены регламентированные значения пульсаций частоты вращения электродвигателя компрессора при различных диапазонах регулирования скорости и на основе этого предложено использование замкнутой двухконтурной системы подчиненного регулирования координат при работе преобразователя частоты в режиме источника тока в качестве системы частотного управления. Предложен эффективный бездатчиковый способ определения частоты вращения и момента сопротивления электродвигателя компрессора на основе теории наблюдателей Люенбергера. Определены размерность и коэффициенты матрицы Люенбергера, исходя из равенства величины среднегеометрического корня характеристического полинома системы управления значению угловой частоты напряжения сети. Проведено моделирование полученной системы частотного управления электродвигателем компрессора в среде визуального программирования Matlab/Simulink на примере трехфазного асинхронного двигателя 4AA63A4Y3. Проанализировав данные моделирования, было выявлено, что данная система управления не обеспечивает необходимой жесткости механических характеристик в динамике, поскольку пульсации частоты вращения



2 АВТОМАТИЧНІ ТА АВТОМАТИЗОВАНІ СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ ТЕХНОЛОГІЧНИМИ ПРОЦЕСАМИ

электродвигателя компрессора не соответствуют регламентированным требованиям. Для устранения данного недостатка синтезирован корректирующий канал воздействия по моменту сопротивления на валу двигателя для повышения робастности системы. Определены пульсации частоты вращения электропривода компрессора при различных сигналах задания скорости. Доказано, что введение в систему управления положительной обратной связи через корректирующее звено снижает пульсации частоты вращения до регламентированных значений.

Abstract

The analysis of the existing principles of frequency control is carried out and the choice of the scalar principle for the compressor three-phase asynchronous electric motor control is justified. The regulated values of the rotation frequency pulsations of the compressor electric motor at various ranges of the speed regulation are defined and on the basis of it use of the closed double-circuit system of the coordinates slave regulation during the operation of the frequency converter in the current source mode as a system of the frequency control is offered. The effective sensorless method of the rotation frequency and the resistance torque determination of the compressor electric motor on the basis of the Lyuenberger observers theory is offered. Dimension and coefficients of a Lyuenberger matrix proceeding from equality of the root geometric mean value of the control system characteristic polynomial and the angular frequency of the supply voltage are defined. Modeling of the received frequency control system of the compressor electric motor in the environment of visual programming Matlab/Simulink on the example of the three-phase asynchronous engine 4AA63A4U3 is carried out. Having analysed data of modeling, it was revealed that this control system doesn't provide necessary rigidity of the mechanical characteristics in dynamics as rotation frequency pulsations of the compressor electric motor don't conform to the regulated requirements. For elimination of this disadvantage the correcting channel of influence on resistance torque on the motor for increase of the system robustness is synthesized. Rotation frequency pulsations of the compressor electric drive at various signals of the speed task are defined. It is proved that introduction the positive feedback through the corrective element to the control system reduces rotation frequency pulsations to the regulated values.

Ключевые слова

Компрессор, трехфазный асинхронный двигатель, электропривод, частотное управление, наблюдатель Льюенбергера.

Постановка проблемы

В настоящее время многие производители холодильной техники расширяют количество продукции, использующей регулируемый электропривод компрессора. Это холодильные установки рефрижераторных судов, винные шкафы, холодильные камеры для хранения плазмы крови и т.д. В основном такая продукция носит узкоспециализированный характер, имеет небольшие объемы выпуска, мощность компрессоров превышает значение 1000 Вт. Единственным массовым представителем холодильных техники с регулируемым электроприводом являются кондиционеры инверторного типа. Указанные примеры холодильной техники составляют всего до 10% сегмента холодильного оборудования, производимого в мире и Украине. Использование в них регулируемого электропривода обусловлено требованиями к точности поддержания температуры в холодильной камере.

Остальная большая часть производимой холодильной продукции работает в двухпозиционном режиме регулирования температуры. Это сегмент торгового холодильного оборудования (ТХО), который включает в себя бытовые холодильные приборы, малые холодильные камеры, морозильные камеры, холодильные витрины, холодильные торговые автоматы холодопроизводительностью не более 1000 Вт. Внедрение регулируемого электропривода в ТХО считается экономически нецелесообразным и исследований в этом направлении [2,3] крайне мало, и они носят в основном описательный характер.

Для комплексной оценки целесообразности перехода к регулируемому электроприводу в сегменте ТХО необходимо учитывать большой объем выпуска продукции (свыше 1 млн. единиц в год). Повышение КПД или уменьшение материалоемкости ТХО даже на доли процента может дать ежегодную прибыль в миллионы гривен. В работе [1] была показана возможность снижения габаритных размеров и массы асинхронных двигателей герметичных компрессоров малых холодильных установок (МХУ) при переходе от традиционной системы управления холодопроизводительностью к использованию системы «преобразователь частоты – трехфазный асинхронный двигатель» (ПЧ-ТАД). Такое техническое решение позволит существенно сократить затраты на



2 АВТОМАТИЧНІ ТА АВТОМАТИЗОВАНІ СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ ТЕХНОЛОГІЧНИМИ ПРОЦЕСАМИ

изготовление электропривода компрессора, однако при этом остаются неизученными проблемы эффективного управления модернизированными двигателями компрессоров [1]. Целью данного исследования является создание эффективной системы частотного управления ТАД герметичных компрессоров МХУ.

Для достижения поставленной цели необходимо решить ряд частных задач:

- произвести выбор простой и экономичной системы частотного управления, обеспечивающей необходимые динамические показатели качества процесса регулирования скорости вращения ТАД компрессора;
- обеспечить необходимый диапазон регулирования скорости при допустимых пульсациях скорости.

Как известно из [3], для нормальной работы герметичного компрессора МХУ при частотном управлении достаточно обеспечить диапазон регулирования скорости 1:3. Также, учитывая требования к простоте системы частотного управления, можно сделать вывод о целесообразности выбора скалярного принципа частотного управления, поскольку он является технически наиболее простым и обеспечивает необходимый диапазон регулирования [4].

Построение скалярного принципа управления возможно при работе преобразователя частоты в режиме источника напряжения и в режиме источника тока [4]. При работе ПЧ в режиме источника напряжения возможно построение наиболее простой разомкнутой системы управления, но ее динамические показатели и жесткость механических характеристик электропривода даже в замкнутом состоянии будут невелики. Работа ПЧ в режиме источника тока позволяет получить более жесткие механические характеристики электропривода с сохранением постоянства критического момента, однако она более сложна и в разомкнутом состоянии будет практически неработоспособной.

Для окончательного выбора системы управления необходимо учитывать характер изменения нагрузки на валу двигателя компрессора и требования к допустимым пульсациям скорости вращения. Как показано в [5], момент сопротивления на валу двигателя поршневого компрессора имеет резко выраженный пульсирующий характер, причем максимальная его величина за один оборот вала двигателя может достигать трехкратного превышения номинального значения. Такие пульсации момента сопротивления приводят к пульсациям скорости вращения коленчатого вала, на который насажен ротор двигателя [5]. Неравномерность вращения коленчатого вала компрессора характеризуется степенью неравномерности вращения (пульсациями частоты вращения):

$$\delta = \frac{\omega_{\max} - \omega_{\min}}{\omega_{\text{cp}}} \quad (1)$$

где ω_{\max} , ω_{\min} и ω_{cp} – максимальная, минимальная и средняя скорость соответственно. Для асинхронного двигателя, насаженного на вал компрессора, при номинальной скорости вращения регламентируется значение $\delta < 1/80$. Такое значение δ обусловлено допустимой тепловой нагрузкой обмоток двигателя. Поскольку большая часть тепловой мощности, выделяемой в статоре двигателя, обусловлена магнитными потерями, пропорциональными квадрату частоты питающего напряжения, то при частотном управлении степень неравномерности δ может увеличиваться обратно пропорционально квадрату диапазона регулирования скорости (

таблица 1).

Таблица 1 - Зависимость степени неравномерности δ от скорости вращения ω

ω	$\omega_{\text{ном}}$	$1/2 \cdot \omega_{\text{ном}}$	$1/3 \cdot \omega_{\text{ном}}$	$1/4 \cdot \omega_{\text{ном}}$
$\delta, \%$	1,25	5	11,25	20

С учетом изложенных требований к величине пульсаций скорости вращения использование разомкнутых систем управления нецелесообразно по причине малой жесткости механических характеристик. Максимальную жесткость механических характеристик можно получить в замкнутой двухконтурной системе подчиненного регулирования координат при работе преобразователя в режиме источника тока [4]. Эту систему и будем использовать в качестве исходной.

Построение системы подчиненного регулирования координат электропривода с регуляторами тока и скорости невозможно без наличия датчика скорости двигателя. Установка датчика скорости в герметичный компрессор сопряжено с большими техническими сложностями и является нецелесообразным. Существующие системы бездатчикового определения скорости [6] требуют относительных сложных координатных преобразований векторов измеряемых величин и выполнения операции дифференцирования. Во избежание усложнения системы управления авторами предлагается использовать неизученный ранее способ бездатчикового определения скорости двигателя, основанный на использовании наблюдателей Льюенбергера.



2 АВТОМАТИЧНІ ТА АВТОМАТИЗОВАНІ СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ ТЕХНОЛОГІЧНИМИ ПРОЦЕСАМИ

как скорость всех динамических процессов, протекающих в ТАД, определяется в первую очередь номинальной частотой напряжения, подводимого к двигателю, то рекомендуется принять значение среднегеометрического корня равным

$$\Omega = \omega_0 = 628 \frac{\text{рад}}{\text{с}} \quad (3)$$

где ω_0 – номинальная угловая частота напряжения модернизированных ТАД.

С учетом изложенных рекомендаций и найденных параметров исследуемых ТАД в схеме на рис. 1 были рассчитаны параметры настройки регуляторов тока и скорости, постоянные времени датчиков тока, напряжения и фильтров и определены величины коэффициентов матрицы L . Моделирование схемы проводилось в среде моделирования Matlab/Simulink. В результате моделирования были получены графики пуска ТАД 4AA63A4Y3 при различных управляющих воздействиях (рис. 2а).

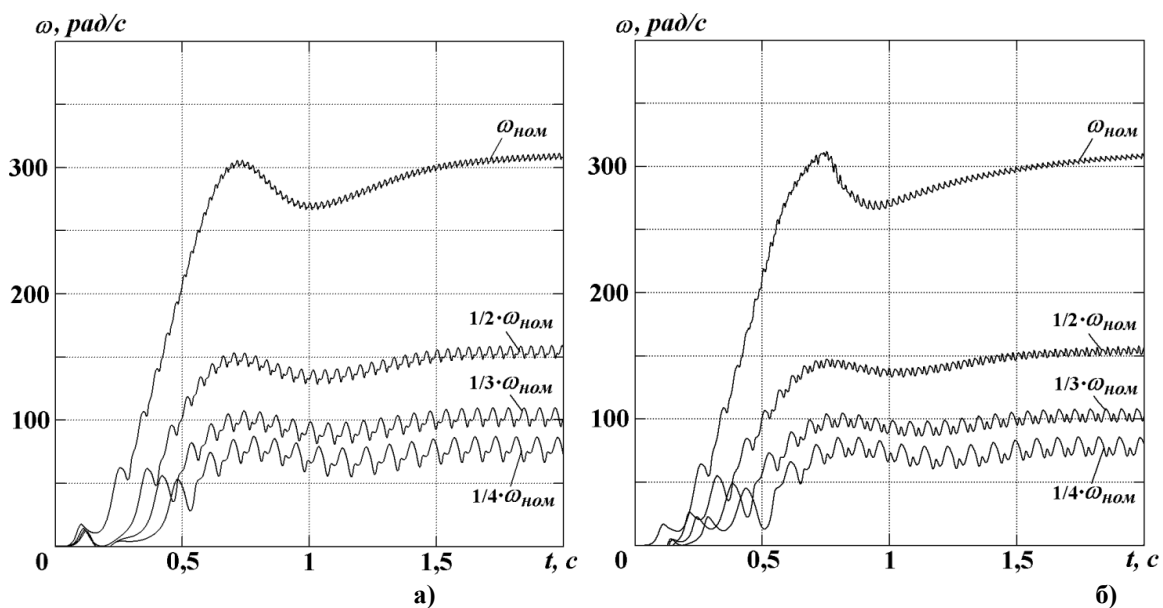


Рис. 2. Графики пуска ТАД компрессора 4AA63A4Y3:
а) без корректирующего звена; б) с корректирующим звеном

Проанализировав данные моделирования, было выявлено, что данная система управления не обеспечивает необходимой жесткости механических характеристик в динамике, поскольку пульсации скорости при всех четырех сигналах задания не соответствуют требованиям, приведенным в

таблица 1. Такое несоответствие связано с сильно уменьшенным по сравнению с аналогичными однофазными двигателями моментом инерции исследуемых ТАД. Для решения выявленной проблемы предлагается использовать корректирующий канал воздействия по моменту сопротивления двигателя, оценка которого формируется синтезированным наблюдателем Люенбергера на выходе блока L (рис. 1). Синтез корректирующего звена проводился методом обратных передаточных функций на основе линеаризованной модели системы частотного управления ТАД с регулятором скорости, приведенной в [4]. В результате получена адаптивная система управления электроприводом герметичного компрессора со свойствами робастности, представленная на рис. 3.

Из рис. 3 можно увидеть, что полученное корректирующее звено (КЗ) определяется параметрами исследуемого ТАД: электромагнитной постоянной времени ротора T_2 и моментом инерции J и коэффициентом обратной связи по скорости K_s . Наличие идеального дифференцирующего звена в составе КЗ требует установки перед ним фильтра с постоянной времени на $1 \dots 2$ порядка меньшей T_2 . В результате моделирования предложенной системы управления были получены графики пуска ТАД 4AA63A4Y3, представленные на рис. 2б. Сравнивая графики на рис. 2а и рис. 2б, можно визуально отметить снижение пульсаций скорости при использовании КЗ. Для количественной оценки преимуществ системы с КЗ перед исходной схемой были определены пульсации скорости (коэффициенты

**2 АВТОМАТИЧНІ ТА АВТОМАТИЗОВАНІ СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ
ТЕХНОЛОГІЧНИМИ ПРОЦЕСАМИ**

3. Онищенко О.А. Система управления электроприводом поршневого компрессора холодильной установки / Онищенко О.А. // *Електромашинобудування та електрообладнання*. – 2005. – С. 23-28.;
4. Терехов В.М. Системы управления электроприводов: учебник / В.М. Терехов, О.И. Осипов – М.: «Академия», 2005. – 301 с.
1. Пластинин П.И. Поршневые компрессоры. Том 1. Теория и расчет. / Пластинин П.И. – М.: Колос, 2006. – 456 с.
2. Соколовский Г.Г. Электроприводы переменного тока с частотным регулированием: учебник / Соколовский Г.Г. – М.: «Академия», 2006. – 266 с.
3. Панкратов В.В. Избранные разделы теории автоматического управления: учебное пособие / В.В. Панкратов, О.В. Нос, Е.А. Зима – Новосибирск: Издательство НГТУ, 2011. – 223 с.

References

1. Bukaros A.Yu. Modernizatsiya upravlyаемyih privodov germetichnyih kompressorov / A.Yu. Bukaros, O.A. Onischenko // *Elektrotehnichni ta komp'yuterni sistemi*. – 2010. – # 01 (77). – P. 58-63.;
2. Voyteh V.A. Chastotnoe regulirovanie skorosti vrascheniya asinhronnih dvigateley kompressorov byitovyih holodilnikov / Voyteh V.A. // *Tehn. elektrodinamika. Temat. vip. "Problemi suchasnoyi elektrotehniki"*. – 2004. – P. 3. – P. 61-63.;
3. Onischenko O.A. Sistema upravleniya elektroprivodom porshneвого komпрессора holodilnoy ustanovki / Onischenko O.A. // *Elektromashinobuduvannya ta elektroobladnannya*. – 2005. – P. 23-28.;
4. Terehov V.M. Sistemy upravleniya elektroprivodov: uchebник / V.M. Terehov, O.I. Osipov – М.: «Akademiya», 2005. – 301 p.;
5. Plastinin P.I. Porshnevyye kompressory. Tom 1. Teoriya i raschet. / Plastinin P.I. – М.: Kolos, 2006. – 456 s.;
6. Sokolovskiy G.G. Elektroprivody peremennogo toka s chastotnym regulirovaniem: uchebник / Sokolovskiy G.G. – М.: «Akademiya», 2006. – 266 p.;
7. Pankratov V.V. Izbrannyye razdelyi teorii avtomaticheskogo upravleniya: uchebное posobie / V.V. Pankratov, O.V. Nos, E.A. Zima – Novosibirsk: Izdatelstvo NGTU, 2011. – 223 p.

УДК 681.5:658.264

АНАЛИЗ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ЦЕЛЕВОЙ ФУНКЦИИ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМАМИ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ГОРОДСКИХ РАЙОНОВ

Бабич С.В.¹¹Одесский национальный политехнический университет, Одесса

Copyright © 2014 by author and the journal "Automation technological and business - processes".

This work is licensed under the Creative Commons Attribution International License (CC BY).

<http://creativecommons.org/licenses/by/4.0/>

DOI: 10.15673/2312-3125.20/2015.36966

Аннотация

Процесс теплоснабжения современного Украинского города должен соответствовать высоким требованиям надежности и эффективности. Как правило задачи отопления и горячего водоснабжения решаются централизованно сетью районных котельных. В тоже время износ оборудования и магистральных трубопроводов приводит к росту тепловых и физических потерь теплоносителя, что существенно снижает эффективность процесса теплоснабжения. Это приводит к тому, что часть потребителей города переходит на альтернативные источники тепла такие как: крышные и модульные котельные, индивидуальные