

УДК 539.3

ОПТИМАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ СТРУКТУРЫ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ГРАДИЕНТНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИ МАЛОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ ВКЛЮЧЕНИЙ

ДИСКОВСКИЙ А. А.¹, д. т. н., проф.,
ПРУДЬКО Е. И.², к. т. н., доц.

¹Кафедра высшей математики, Национальная металлургическая академия Украины, пр. Гагарина, 4, Днепр, 49600, Украина, тел. +38 (05-62) 47-03-75, e-mail: alex_diskovskiy@ukr.net

²Кафедра высшей математики, Государственное высшее учебное заведение «Приднепровская государственная академия строительства и архитектуры», ул. Чернышевского, 24-а, Днепр, 49600, Украина, тел. +38 (05-62) 756-34-53, e-mail: elenaprudko@i.ua

Аннотация. Постановка проблемы. При оптимальном проектировании внутренней структуры функционально-градиентного материала (ФГМ) на основе классического метода осреднения в случаях малой концентрации включений, когда размеры включений много меньше расстояния между ними, возникают значительные вычислительные трудности. **Цель исследования** – разработка варианта метода осреднения, позволяющего эффективно решать задачи оптимизации внутренней структуры ФГМ при малой концентрации включений, и иллюстрация его на конкретных примерах. **Вывод.** Предлагаемая методика позволяет решать задачи расчета и оптимального проектирования внутренней структуры ФГМ конструкций с переменной величиной включений и с переменным шагом между ними по единой методике. При этом оптимизация проводится с помощью двух механизмов. Первый – выделения у закрепленных краев приграничных участков, в которых включения отсутствуют. Второй механизм оптимизации заключается в перераспределении размеров включений по закону, совпадающему с законом распределения внешней нагрузки. При переменном шаге между включениями шаг должен уменьшаться на участках с большей интенсивностью внешней нагрузки.

Ключові слова: функціонально-градієнтний матеріал; оптимальне проектування внутрішньої структури; метод осереднення; продольная деформация стержня

ОПТИМАЛЬНЕ ПРОЕКТУВАННЯ ВНУТРІШНЬОЇ СТРУКТУРИ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ГРАДІЄНТНИХ МАТЕРІАЛІВ ЗА МАЛОЇ КОНЦЕНТРАЦІЇ ВКЛЮЧЕНЬ

ДИСКОВСЬКИЙ О. А.¹, д. т. н., проф.,
ПРУДЬКО О. І.², к. т. н., доц.

¹Кафедра вищої математики, Національна металургійна академія України, пр. Гагаріна, 4, Дніпро, 49600, Україна, тел. +38 (05-62) 47-03-75, e-mail: alex_diskovskiy@ukr.net

²Кафедра вищої математики, Державний вищий навчальний заклад «Придніпровська державна академія будівництва та архітектури», вул. Чернишевського, 24-а, Дніпро, 49600, Україна, тел. +38 (05-62) 756-34-53, e-mail: elenaprudko@i.ua

Аноація. Постановка проблеми. Під час оптимального проектування внутрішньої структури функціонально-градієнтного матеріалу (ФГМ) на основі класичного методу осереднення у випадках малої концентрації включень, коли розмір включень багато менший, ніж відстань між ними, виникають значні обчислювальні труднощі. **Мета дослідження** – розробка варіанта методу осереднення, що дозволяє ефективно розв'язувати задачі оптимізації внутрішньої структури ФГМ за малої концентрації включень, та ілюстрація його на конкретних прикладах. **Висновок.** Пропонована методика дозволяє розв'язувати задачі розрахунку і оптимального проектування внутрішньої структури ФГМ конструкцій зі змінною величиною включень і з перемінним кроком між ними за єдиною методикою. При цьому оптимізація проводиться за допомогою двох механізмів. Перший – виділення біля закріплених країв прикордонних ділянок, у яких включення відсутні. Другий механізм оптимізації полягає в перерозподілі розмірів включень за законом, що збігається із законом розподілу зовнішнього навантаження. У разі перемінного кроку між включеннями крок повинен зменшуватися на ділянках із більшою інтенсивністю зовнішнього навантаження.

Ключові слова: функціонально-градієнтний матеріал; оптимальне проектування структури; метод осереднення; поздовжня деформация стержня

STRUCTURAL OPTIMIZATION OF FUNCTIONALLY GRADED MATERIALS WITH SMALL CONCENTRATION OF INCLUSIONS

DISKOVSKY A. A.¹, Dr. Sc. (Tech), Prof.,
PRUDKO O. I.², PhD., Ass. Prof.

¹Department of Higher Mathematics, National Metallurgical Academy of Ukraine, 4, Gagarina str, Dnipro, 49600, Ukraine. phone: +38 (05-62)-47-03-75, e-mail: alex_diskovskiy@ukr.net

²Department of Higher Mathematics, State Higher Educational Establishment “Prydniprov’ska State. Academy of Civil Engineering and Architecture”, 24-a, Chernyshevskogo str., Dnipro, 49600, Ukraine, phone: +38 (05-62) 756-34-53, e-mail: elenaprudko@i.ua

Summary. Raising of problem. With an optimal design of inner structure of functionally graded material (FGM) based on the classical method of homogenization procedure, in cases of low concentration of inclusions, when the size of inclusions is essentially less than the distance between them, leads to computational difficulties. **Purpose** – the research to develop a homogenization procedure, allowing solving effectively the problem of optimizing the internal structure of FGM at low concentrations of inclusions and illustration with specific examples. **Conclusion.** The proposed method allows solving tasks of calculation and optimal design of the internal structure of FGM structures with variable inclusions and with a variable step between them using the same methodology. The optimization is performed using two mechanisms. The first allocation is fixed at the edges of the border areas in which inclusions are absent. The second optimization mechanism is the distribution of inclusions sizes under the law, coinciding with the distribution law of an external load. Alternate step for the step should be reduced in areas with greater intensity of the external load.

Keywords: *functionally graded rod; homogenization method; functionally graded inclusion size; functionally graded step between inclusions*

Постановка проблеми. Снижение материалоемкости силовых элементов конструкций в условиях наиболее полного использования резервов их прочности, жесткости и надежности является одним из важнейших требований прогресса в судно-, авиа-, ракето- и космическом машиностроении, строительной индустрии и т.д. В этих целях широко применяются композитные материалы и конструкции.

Вместе с тем, возможности улучшения характеристик традиционных регулярных композитных материалов на сегодняшний день во многом исчерпаны. Значительным резервом в этом направлении является использование второго поколения композитных материалов – функционально-градиентных материалов (ФГМ), квазирегулярных гетерогенных материалов, у которых механические или геометрические характеристики неоднородностей или их распределение непрерывно изменяются по заданному закону.

Этот закон, определяющий структуру ФГ материала, должен отвечать условиям нагружения ФГМ конструкций. При этом следует учитывать, что даже в тех случаях, когда из-за большей стоимости или трудностей технологического характера возможности применения ФГМ оптимальной структуры ограничены, исследования оптимальных проектов имеет большое значение, так как позволяет теоретически оценить качество традиционных конструкций.

Анализ публикаций. Для расчета ФГМ конструкций, как правило, применяют различные варианты МКЭ [1–3]. Но оптимизация структуры ФГМ для конкретных задач с помощью МКЭ вызывает значительные вычислительные трудности, поскольку требует больших серий решений прямых задач. Для регулярных композитов альтернативой МКЭ служит метод гомогенизации [4–6], который позволяет свести исходную краевую задачу в многосвязной области к рекуррентной последовательности краевых задач в односвязных областях. При этом, как правило, коэффициенты уравнений состояния аппроксимируются отрезками ряда Фурье при небольшом количестве членов. В работах [7–11] были предложены модификации метода осреднения, позволяющие рассматривать прямые и обратные задачи для функционально-градиентных материалов.

Цель исследования. Малые отрезки рядов Фурье хорошо описывают коэффициенты уравнений состояний ФГМ конструкций только при большой концентрации включений (зерен, волокон и т. п.), когда расстояние между включениями имеет тот же порядок, что и их характерный размер. При малой же концентрации, когда расстояние между включениями много больше их размеров, коэффициенты уравнений состояния представляют собой периодические импульсные функции. В этом случае реализация метода осреднения в аналитическом виде вызывает определенные

трудности. При этом аналитические решения важны при проектировании конструкций из композитных материалов и особенно конструкций из ФГМ. Поэтому при малой концентрации включений выгоднее использовать предлагаемый ниже вариант метода осреднения, в котором используется малость размеров включений по сравнению с расстоянием между ними. Предлагаемая методика проиллюстрирована на примере модельной задачи – продольной деформации стержня из ФГМ. Диаметр стержня сопоставим с размерами включений.

Основной материал. 1. Включения переменной величины. Закон изменения размеров включения может быть задан, например, в виде функции $V = V(x)$, определяющей объем включения в зависимости от координаты x его расположения. Заменим включения сосредоточенными упругими вставками, жесткости которых $k_1(z)$ характеризуют влияние включений.

Если количество включений n велико и расстояние между ними $l = z_i - z_{i-1}$ много меньше характерного размера конструкции, в данном случае $l \ll L$ – длины стержня. Тогда для исследования продольной деформации двухкомпонентного стержня можно применить следующий вариант метода осреднения. Запишем уравнение равновесия стержня между упругими вставками в безразмерном виде

$$\frac{d^2 u}{dx^2} = q, \quad (1)$$

где $x = \frac{z}{l}$; $u = \frac{v}{l}$; v – продольное смещение; $q = \frac{p(x)}{lk_0}$; $p(x)$ – распределенная внешняя нагрузка; $k_0 = E_0 F$; E_0 – коэффициент упругости базового материала стержня (матрицы); F – площадь поперечного сечения.

Условия сопряжения на i – ом упругом сечении можно записать так

$$(u)^- = (u)^+; \left(\frac{du}{dx}\right)^- - \left(\frac{du}{dx}\right)^+ = k(x)u, \quad (2)$$

где $(\dots)^-; (\dots)^+$ – соответственно предел слева и справа в точке $x = i$; $k(x) = \frac{lk_1(x)}{k_0}$.

1.1. Методика осреднения. Введем переменную $\xi = x/\varepsilon$, где $\varepsilon = 1/n \ll 1$, которую будем считать независимой от переменной x . Перемещение u представим в виде асимптотического разложения

$$u = u_0(x) + \varepsilon^2 u_1(x, \xi) + \varepsilon^3 u_2(x, \xi) + \dots, \quad (3)$$

где u_s , ($s = 1, 2, \dots$) периодические по ξ функция с периодом n . Подставляя разложение (3) в уравнение (1) и условия (2), получаем осредненное уравнение продольной деформации двухкомпонентного стержня:

$$\frac{d^2 u_0}{dx^2} + k(x)u_0 = q. \quad (4)$$

Микромеханические эффекты описываются составляющей разложения u_1 , которая находится из уравнения

$$\frac{\partial u_1}{\partial \xi} = \left(q - \frac{d^2 u_0}{dx^2}\right) \left(\xi - \frac{n}{2}\right). \quad (5)$$

1.2. Обратная задача. Существенным преимуществом предлагаемого подхода к исследованию конструкций из ФГМ является то, что он позволяет ставить и эффективно решать задачи оптимизации – задачи определения оптимальных характеристик внутренней структуры материала, обеспечивающих заданные свойства конструкции. В качестве примера рассмотрим задачу определения функции $k(x)$, обеспечивающей наибольшую продольную жесткость рассматриваемого двухкомпонентного стержня при заданной распределенной нагрузке $q(x)$. Без потери общности, выберем граничные условия в виде

$$u_0(0) = 0; \frac{du_0}{dx} \Big|_{x=n} = 0 \quad (6)$$

В качестве меры жесткостных свойств стержня выберем податливость, ограничившись нулевым приближением для смещения

$$I = \int_0^n q u_0 dx \rightarrow \min_k. \quad (7)$$

В качестве ограничения естественно выбрать условие постоянства суммарного объема включений

$$\int_0^n k(x) dx = c. \quad (8)$$

На практике размеры включений имеют технологические ограничения. Из этого следует еще одно ограничение для целевой функции $k_{min} \leq k(x) \leq k_{max}$, которое удовлетворяется введением вспомогательной функции управления $\theta(x)$

$$k = \alpha + \gamma \sin \theta, \quad (9)$$

где $\alpha = 0.5(k_{min} + k_{max})$; $\gamma = 0.5(k_{max} - k_{min})$.

Относительно вспомогательной функции управления $\theta(x)$ рассматриваемая обратная задача (10) – (16) запишется так

$$I = \int_0^n q u_0 dx \rightarrow \min_{\theta} \int_0^n \sin \theta dx = c; \quad (10)$$

$$\begin{aligned} \frac{d^2 u_0}{dx^2} + (\alpha + \gamma \sin \theta) u_0 &= q; \\ u_0(0) = 0; \left(\frac{du_0}{dx} \right)_{x=n} &= 0. \end{aligned} \quad (11)$$

Приравнявая нулю вариацию функционала Лагранжа задачи (10), (11) получаем условие оптимальности

$$\cos \theta (u_0^2 - \lambda) = 0, \quad (12)$$

где λ – множитель Лагранжа.

Из условия оптимальности (12) следует, что функция управления $k(x)$ представляет собой кусочно-непрерывную функцию

$$k = \begin{cases} k_{min}, & x \in (0, x_1); \\ \pm \frac{q}{\sqrt{\lambda}}, & x \in (x_1, L). \end{cases} \quad (13)$$

Постоянная Лагранжа λ находится из изопериметрического условия (14), которое принимает вид

$$\int_{x_1}^n q dx = \pm \sqrt{\lambda} (c - k_{min} x_1). \quad (14)$$

Координата точки x_1 находится из условий непрерывности в этой точке смещения и деформации стержня (к этим условиям приводят соотношения на изломах экстремалей Вейерштрасса-Эрдмана [9]).

1.3. Пример оптимизации. С целью иллюстрации рассмотрим задачу (4) – (8) для $q = \rho x$, $\rho = const$, при $k_{min} = 0$. Для числового примера выберем следующие параметры $n = 100$; $c = 10^2 - 10^3$. График зависимости x_1 от суммарной величины включений c представлен на рисунке 1. Оценим эффективность предлагаемой оптимизации. Для этого сравним удлинение стержня при оптимальном распределении жесткостей эквивалентных сечений и удлинение стержня регулярной

структуры с одинаковым суммарным объемом включений. Для рассматриваемых параметров относительное уменьшение удлинения δ составляет для $c = 10^2$, $\delta = 46.6\%$; $c = 5 \cdot 10^2$, $\delta = 49.1\%$; $c = 10^3$, $\delta = 49.7\%$.

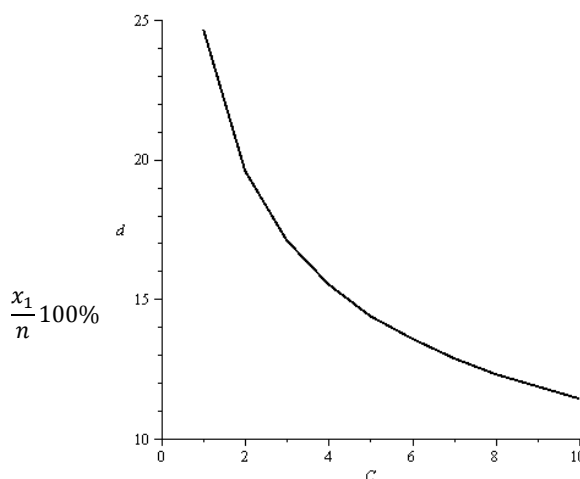


Рис. 1.

2. Переменный шаг между включениями. Другой технологической возможностью обеспечения градиентности свойств конструкций является использование ФГМ у которых размеры включений одинаковые, но шаг между ними меняется по заданному закону. Рассмотрим базовый двухкомпонентный стержень с одинаковыми упругими вставками $k = const$. Зафиксируем количество вставок n и будем менять расстояние между ними l по некоторому закону. Для описания закономерности изменения шага введем функцию $f(x)$, такую, что $f(x_i) = i$, тогда шаг между включениями $l \approx 1/f'(x)$. В работе [8] получены условия для сохранения неизменным количества вставок

$$f(0) = 0; f(n) = n; f'(x) \geq 0. \quad (15)$$

2.1. Прямая задача расчета. Если толщину вставок устремить к нулю, то уравнение продольной деформации стержня при шаговой градиентности можно записать в виде

$$\frac{d^2 u}{dx^2} + k \sum_{i=1}^n \delta(f(x_1) - i) u = q, \quad (16)$$

где δ – дельта функция Дирака.

Введем переменную $\eta = f(x)$, тогда $x = f^{-1}(\eta)$. Относительно новой переменной уравнение (16) запишется так

$$\frac{d}{d\eta} \left(\frac{du}{\varphi d\eta} \right) + k \sum_{i=1}^n \delta(\eta - i) \varphi u = Q, \quad (17)$$

где $\varphi = \frac{d(f^{-1})}{dn}$; $Q = \varphi q$.

Уравнение (17) представляет собой уравнение с периодически разрывными коэффициентами, и для него можно применить схему осреднения, аналогичную методике п. 1.1. В результате получаем осредненное уравнение продольной деформации двухкомпонентного стержня с переменным шагом между включениями

$$\frac{d^2 u_0}{dx^2} + k f'(x) u_0 = q. \quad (18)$$

2.2. Обратная задача. Рассмотрим обратную задачу для уравнения (18) с граничными условиями (6). В качестве управляющей выберем функцию $\psi = k f'(x)$. Минимизировать будем податливость стержня

$$\int_0^n u_0 q dx \rightarrow \min_{\psi}. \quad (19)$$

Условия сохранения количества включений (15) приводят к изопериметрическому ограничению для целевой функции

$$\int_0^n \psi dx = kn. \quad (20)$$

На целевую функцию ψ также накладываются технологические ограничения, аналогичные (15), которые будут выполняться автоматически после введения вспомогательной целевой функции (9). Тогда рассматриваемая задача будет совпадать с задачей п. 1.2.

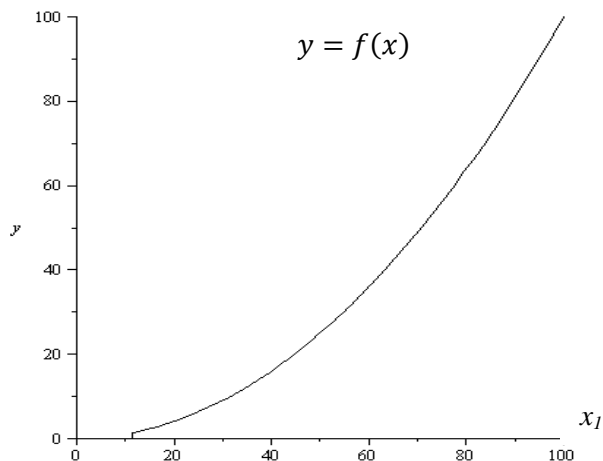


Рис. 2. Номограмма для определения оптимального размещения включений, обеспечивающего наибольшую продольную жесткость стержня при $q = \rho x$

2.3. Пример оптимизации. Рассмотрим оптимизацию переменного шага между

включениями для $q = \rho x$, $\rho = const$, $\psi_{min} = 0$, последнее условие означает, что на интервале $(0, x_1)$ включения отсутствуют. Таким образом, получаем частную задачу, рассмотренную в п. 1.3 (при $k = \psi$). После определения целевой функции по формуле (13), функцию $f(x)$, определяющую оптимальные координаты вставок, находим интегрированием. При этом постоянную интегрирования определяем с помощью второго условия (15)

$$f(x) = \begin{cases} 0, & x \in (0, x_1); \\ \frac{3\rho(x^2 - n^2)}{2x_1^3 k} + n, & x \in (x_1, n). \end{cases} \quad (21)$$

График функции $f(x)$ при $\rho = 100$; $k = 10$; $n = 100$ представлен на рисунке 2.

Заключение. Предлагаемая методика позволяет решать задачи расчета и оптимального проектирования внутренней структуры ФГМ конструкций с переменной величиной включений и с переменным шагом между ними по единой методике. Эти задачи оказались математически идентичными, отличие состоит в разных физических смыслах коэффициентов уравнений состояния и целевых функций.

При этом оптимизация проводится с помощью двух механизмов. Первый – выделения у закрепленных краев приграничных участков, в которых включения отсутствуют. Второй механизм оптимизации заключается в перераспределении размеров включений по закону, совпадающему с законом распределения внешней нагрузки. При переменном шаге между включениями шаг должен уменьшаться на участках с большей интенсивностью внешней нагрузки. Указанные механизмы оптимизации, очевидные с физической точки зрения, нашли свое математическое обоснование в настоящей работе.

Можно ожидать, что предлагаемая методика будет также эффективна при расчетах и оптимальном проектировании более сложных гетерогенных конструкций, описываемых дифференциальными уравнениями более высокого порядка.

ИСПОЛЬЗОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

1. 3rd International Symposium on Structural and Functional Gradient Materials : proceedings, 10-12 October 1994, Swiss Federal Institute of Technology of Lausanne, Switzerland / edited by B. Ilschner, N. Cherradi. – Lausanne, Switzerland : Presses polytechniques et universitaires romandes, 1995. – 731 p.
2. Suresh S. Fundamentals of functionally graded materials : processing and thermomechanical behaviour of graded metals and metal-ceramic composites / S. Suresh, A. Mortensen. – London : IOM Communications Ltd., 1998. – 165 p.
3. Hirai T. Functionally Graded Materials / T. Hirai // Materials Science and Technology – A Comprehensive Treatment / eds. R. W. Cahn, P. Haasen, E. J. Kramer. – Weinheim, 1996. – Vol. 17B : Processing of Ceramics, part 2 / ed. R. J. Brook. – P. 293–363.
4. Bolshakov V. I. Effective shear modulus and microscopic stresses in a fibred-reinforced composite materials with interphases / Bolshakov V. I., Danishevs'kyi V. V. // Строительство, материаловедение, машиностроение : сб. науч. тр. / Приднпр. гос. акад. стр-ва и архитектуры ; под общ. ред. В. И. Большакова. – Днепропетровск, 2006. – Вып. 36, ч. 3. – С. 167–173.
5. Bolshakov V. I. Asymptotic multiscale modelling of heat conduction in fibre-reinforced composite material with imperfect bonding / Bolshakov V. I., Danishevs'kyi V. V. // Aims for Future of Engineering Science : proceedings the International Scientific Forum, Davos, 4-10 July, 2006. – Davos, Switzerland, 2006. – P. 97–107.
6. Bolshakov V. I. Propagation of elastic waves in periodic composite structures / V. I. Bolshakov, V. V. Danishevs'kyi, D. Weichert // Строительство, материаловедение, машиностроение: сб. науч. тр. / Приднпр. гос. акад. стр-ва и архитектуры. – Днепропетровск, 2008. – Вып. 45 : Стародубовские чтения, ч. 1. – С. 31–39.
7. Andrianov I. V. Homogenization of the irregular cell-types constructions / Andrianov I. V., Awrejcewicz J., Diskovsky A. A. // 8th Conference on Dynamical Systems. Theory and Applications (DSTA 2005), Lodz, Poland, December 12–15, 2005 : proceedings / Technical University of Lodz ; eds. J. Awrejcewicz, J. Mrozowski, D. Sendkowski. – Poland, 2005. – Vol. 2. – P. 871–876.
8. Andrianov I. V. Homogenization of quasiperiodic structures / Andrianov I. V., Awrejcewicz J., Diskovsky A. A. // Journal of Vibration and Acoustics. Transactions of the ASME. – 2006. – Vol. 128, iss. 4. – P. 532–534.
9. Andrianov I. Asymptotic investigation of corrugated elements with quasi-periodic structures / Andrianov I., Awrejcewicz J., Diskovsky A. // 10th Conference on Dynamical Systems. Theory and Applications (DSTA 2009), Łódź, December 7-10, 2009 : proceedings / Technical University of Lodz ; eds. J. Awrejcewicz, M. Kazmierczak, P. Olejnik, J. Mrozowski. – Poland, 2009. – Vol. 2. – P. 523–532.
10. Andrianov I. Homogenization of the functionally-graded materials / Andrianov I., Awrejcewicz J., Diskovsky A. // 11th Conference on Dynamical Systems. Theory and Applications (DSTA 2011), Łódź, December 5-8, 2011 : proceedings / Technical University of Lodz ; eds. J. Awrejcewicz. – Poland, 2011. – P. 55–62. – Available at: http://www.academia.edu/22581684/Homogenization_of_the_functionally-graded_materials.
11. Andrianov I. V. Sensitivity analysis in design of constructions made of functionally-graded materials / Andrianov I. V., Awrejcewicz J., Diskovsky A. A. // Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers. Part C : Journal of Mechanical Engineering Science. – 2013. – Vol. 227, iss. 1. – P. 19–28.

REFERENCES

1. Ilschner B. and Cherradi N., eds. *3rd International Symposium on Structural and Functional Gradient Material: proceedings, 10-12 October 1994*. Swiss Federal Institute of Technology of Lausanne. Switzerland: Presses polytechniques et universitaires romandes, 1995, 731 p.
2. Suresh S. and Mortensen A. *Fundamentals of functionally graded materials: processing and thermomechanical behaviour of graded metals and metal-ceramic composites*. London: IOM Communications Ltd., 1998, 165 p.
3. Hirai T. *Functionally Graded Materials. Materials Science and Technology – A Comprehensive Treatment. Processing of Ceramics*. Weinheim, 1996, vol. 17B, part 2, pp. 293–363.
4. Bolshakov V.I. and Danishevs'kyi V. V. *Effective shear modulus and microscopic stresses in a fibred-reinforced composite materials with interphases. Stroitel'stvo, materialovedenie, mashinostruenie* [Construction, Materials Science. Mechanical Engineering]. Prydniprov's'ka State Academy of Civil Engineering and Architecture. Dnepropetrovsk, 2006, iss. 36, part 3, pp. 167–173.
5. Bolshakov V.I. and Danishevs'kyi V. V. *Asymptotic multiscale modelling of heat conduction in fibre-reinforced composite material with imperfect bonding*. Aims for Future of Engineering Science: proceedings the International Scientific Forum, 2006, 4-10 July. Davos, Switzerland, 2006, pp. 97–107.
6. Bolshakov V.I., Danishevs'kyi V.V. and Weichert D. *Propagation of elastic waves in periodic composite structures. Stroitel'stvo, materialovedenie, mashinostruenie* [Construction, Materials Science. Mechanical Engineering]. Prydniprov's'ka State Academy of Civil Engineering and Architecture. Dnepropetrovsk, 2008, iss. 45: Proceedings in memory of Starodubov, part 1, pp. 31–39.
7. Andrianov I.V., Awrejcewicz J. and Diskovsky A.A. *Homogenization of the irregular cell-types constructions*. 8th Conference on Dynamical Systems. Theory and Applications (DSTA 2005): proceedings. Technical University of Lodz. Poland, Lodz, December 12–15, 2005, vol. 2, pp. 871–876.

8. Andrianov I. V., Awrejcewicz J. and Diskovsky A.A. *Homogenization of quasiperiodic structures. Journal of Vibration and Acoustics. Transactions of the ASME*. 2006, vol. 128, iss. 4, pp. 532–534.
9. Andrianov I., Awrejcewicz J. and Diskovsky A. *Asymptotic investigation of corrugated elements with quasi-periodic structures*. 10th Conference on Dynamical Systems. Theory and Applications (DSTA 2009): proceedings, December 7-10, 2009. Technical University of Lodz. Poland, 2009, vol. 2, pp. 523–532.
10. Andrianov I., Awrejcewicz J. and Diskovsky A. *Homogenization of the functionally-graded materials*. 11th Conference on Dynamical Systems. Theory and Applications (DSTA 2011): proceedings, December 5-8, 2011. Technical University of Lodz. Poland, 2011, pp. 55–62. Available at: http://www.academia.edu/22581684/Homogenization_of_the_functionally-graded_materials.
11. Andrianov I. V., Awrejcewicz J. and Diskovsky A.A. *Sensitivity analysis in design of constructions made of functionally-graded materials. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers. Part C: Journal of Mechanical Engineering Science*. 2013, vol. 227, iss. 1, pp. 19–28.

Рецензент: Плеханов А. В., д-р т. н., проф.

Надійшла до редколегії: 11.11.2016 р. Прийнята до друку: 01.12.2016 р.

УДК 621.771.252+621.771.23.019]:669.14.018.29

О НОРМИРОВАНИИ ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОЙ ГЛУБИНЫ ДЕФЕКТОВ НА ПОВЕРХНОСТИ СТАЛЬНОЙ ЗАГОТОВКИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ГОРЯЧЕКАТАНОГО БУНТОВОГО ПРОКАТА

ПАРУСОВ Э. В.¹, к. т. н., с. н. с.,ЛУЦЕНКО В. А.², д. т. н., с. н. с.,ЧУЙКО И. Н.³, к. т. н.,САГУРА Л. В.^{4*}, к. т. н.,ГОЛУБЕНКО Т. Н.⁵, к. т. н.¹Институт черной металлургии им. З. И. Некрасова Национальной академии наук Украины, пл. Академика Стародубова, 1, Днепр, 49107, Украина, тел. +38 (056) 776-82-28, e-mail: tometal@ukr.net, [ORCID ID: 0000-0002-4560-2043](https://orcid.org/0000-0002-4560-2043)²Институт черной металлургии им. З. И. Некрасова Национальной академии наук Украины, пл. Академика Стародубова, 1, Днепр, 49107, Украина, тел. +38 (0562) 47-29-25, e-mail: lutsenko@optima.com.ua, [ORCID ID: 0000-0002-4604-5592](https://orcid.org/0000-0002-4604-5592)³Институт черной металлургии им. З. И. Некрасова Национальной академии наук Украины, пл. Академика Стародубова, 1, Днепр, 49107, Украина, тел. +38 (056) 776-82-28, e-mail: ichuyko@mail.ru, [ORCID ID: 0000-0002-4753-614X](https://orcid.org/0000-0002-4753-614X)^{4*}Институт черной металлургии им. З. И. Некрасова Национальной академии наук Украины, пл. Академика Стародубова, 1, Днепр, 49107, Украина, тел. +38 (056) 776-82-28, e-mail: slv_metal@mail.ru, [ORCID ID: 0000-0002-2614-0322](https://orcid.org/0000-0002-2614-0322)⁵Институт черной металлургии им. З. И. Некрасова Национальной академии наук Украины, пл. Академика Стародубова, 1, Днепр, 49107, Украина, тел. +38 (0562) 47-29-25, e-mail: sumer@i.ua, [ORCID ID: 0000-0002-3583-211X](https://orcid.org/0000-0002-3583-211X)

Аннотация. Постановка проблемы. Значимое влияние на качество бунтового проката оказывают различные дефекты на его поверхности, которые, в свою очередь, наследуются от дефектов поверхности на заготовке и возможных повреждений поверхности проката в линии прокатного стана. Одним из критериев при оценке качественных показателей бунтового проката является нормирование поверхностных дефектов [1–3; 6; 7]. **Современное состояние вопроса.** Анализируя требования различных нормативных документов к качеству поверхности проката из высокоуглеродистых сталей, можно сделать вывод о том, что предельно допустимая глубина дефектов на поверхности заготовки должна находиться в интервале 2,0...5,0 мм (в зависимости от сечения заготовки, способа ее производства и дальнейшего назначения). **Цель исследования** – разработать методику расчета предельно допустимой глубины дефектов на поверхности стальной заготовки в зависимости от требований, предъявляемых к качеству поверхности горячекатаного бунтового проката. **Результаты.** Разработана упрощенная методика расчета, позволяющая при нормируемой глубине дефектов на поверхности горячекатаного бунтового проката провести оперативный расчет предельно допустимой глубины поверхностных дефектов стальной заготовки перед началом нагрева металла под горячую деформацию. Полученные данные свидетельствуют о том, что максимально допустимая глубина поверхностных дефектов снижается при повышении диаметра бунтового проката, уменьшении исходного сечения стальной заготовки и степени окисления металла в нагревательной печи.

Ключевые слова: дефекты поверхности, стальная заготовка, бунтовой прокат, горячая прокатка

ПРО НОРМУВАННЯ ГРАНИЧНО ДОПУСТИМОЇ ГЛИБИНИ ДЕФЕКТІВ НА ПОВЕРХНІ СТАЛЬНОЇ ЗАГОТОВКИ ПІД ЧАС ВИРОБНИЦТВА ГАРЯЧЕКАТАНОГО БУНТОВОГО ПРОКАТУ

ПАРУСОВ Е. В.¹, к. т. н., с. н. с.,ЛУЦЕНКО В. А.², д. т. н., с. н. с.,ЧУЙКО І. М.³, к. т. н.,САГУРА Л. В.^{4*}, к. т. н.,ГОЛУБЕНКО Т. М.⁵, к. т. н.¹Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова Національної академії наук України, пл. Академіка Стародубова, 1, Дніпро, 49107, Україна, тел. +38 (056) 776-82-28, e-mail: tometal@ukr.net, [ORCID ID: 0000-0002-4560-2043](https://orcid.org/0000-0002-4560-2043)²Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова Національної академії наук України, пл. Академіка Стародубова, 1, Дніпро, 49107, Україна, тел. +38 (0562) 47-29-25, e-mail: lutsenko@optima.com.ua, [ORCID ID: 0000-0002-4604-5592](https://orcid.org/0000-0002-4604-5592)³Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова Національної академії наук України, пл. Академіка Стародубова, 1, Дніпро, 49107, Україна, тел. +38 (056) 776-82-28, e-mail: ichuyko@mail.ru, [ORCID ID: 0000-0002-4753-614X](https://orcid.org/0000-0002-4753-614X)^{4*}Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова Національної академії наук України, пл. Академіка Стародубова, 1, Дніпро, 49107, Україна, тел. +38 (056) 776-82-28, e-mail: slv_metal@mail.ru, [ORCID ID: 0000-0002-2614-0322](https://orcid.org/0000-0002-2614-0322)⁵Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова Національної академії наук України, пл. Академіка Стародубова, 1, Дніпро, 49107, Україна, тел. +38 (0562) 47-29-25, e-mail: sumer@i.ua, [ORCID ID: 0000-0002-3583-211X](https://orcid.org/0000-0002-3583-211X)

Анотація. Постановка проблеми. Істотно впливають на якість бунтового прокату різні дефекти на його поверхні, які, у свою чергу, успадковуються від дефектів поверхні на заготовці та можливих пошкоджень пове-